

Especificaciones Técnicas			
Tipo de envase:	Redondos o Cilíndricos		
Medidas de envase:	Diámetro	máximo: 100 mm	mínimo: 25 mm
Número de etiquetas:	1 Etiqueta por envase		
Medidas de etiqueta:	Alto máximo: 190 mm	Largo máximo: 315 mm	
Velocidad de trabajo:	70 unidades por minuto		
Dimensiones del equipo:	Largo: 2000 mm	Ancho: 750 mm	Alto: 1600 mm
Peso del equipo:	120 Kg		
Alimentación eléctrica:	220 V / 50-60 Hz		
Composición modular:			
Cabezal aplicador con columna de regulación de altura: Permite ajustar la posición del cabezal aplicador para adaptarse a diferentes alturas de envase.			
Planchador giratorio con pared lateral para el etiquetado de envases redondos: Facilita la aplicación de la etiqueta en la superficie curva del envase.			
Transportador de envase de medidas 1800 mm x 110 mm: Transporta los envases a través de la etiquetadora de manera eficiente.			
Bandeja de fin de transporte: Recibe los envases etiquetados al final del proceso.			
Mesa bancada de acero inoxidable 700 mm x 650 mm x 800 mm: Proporciona una superficie de trabajo estable para la etiquetadora.			
Cuadro eléctrico de control y manejo: Controla el funcionamiento de la etiquetadora y permite ajustar los parámetros de operación.			
Funcionamiento y uso:			
La etiquetadora automática aplica una etiqueta autoadhesiva en la superficie de envases con forma circular. El proceso de etiquetado se realiza de la siguiente manera:			
1. Los envases se colocan manualmente en el transportador de entrada.			
2. El transportador mueve los envases hacia el planchador giratorio.			
3. La etiqueta se desprende del rollo y se adhiere al planchador giratorio.			
4. El planchador giratorio gira y presiona la etiqueta contra la superficie del envase.			
5. El transportador mueve los envases etiquetados hacia la bandeja de fin de transporte.			
Opcionales:			
Soportes para etiquetar envases con forma cónica: Permiten etiquetar envases con forma cónica además de envases redondos.			
Codificador hotstamping: Imprime fechas, códigos de lote y otra información variable en las etiquetas.			
Mesa alimentadora de envases: Facilita la carga manual de envases en el transportador de entrada.			
Separador neumático: Separa los envases automáticamente después del etiquetado.			
Separador de tornillo sin fin: Separa los envases automáticamente después del etiquetado de manera más eficiente que el separador neumático.			
Electrónica de alta velocidad: Aumenta la velocidad de trabajo de la etiquetadora.			
Transportador de tapiz: Transporta los envases etiquetados de manera horizontal.			
Sensor de herradura para etiqueta transparente: Detecta la presencia de etiquetas transparentes para garantizar una aplicación precisa.			

Si está interesado en obtener más información sobre esta etiquetadora no dude en contactarnos.

Email: ventas@motovarios.mx

WhatsApp: 56 1378 4155

<https://motovarios.mx>